

Lepidlo na obklady a dlažby a hydroizolácia v jednom

ATLAS PLUS S2 HYDRO je možné používať v troch variantách:

- ako lepidlo na obklady a dlažby
- ako lepidlo na obklady a dlažby a hydroizolačná vrstva v jednom pracovne-technologickom cykle
- ako hydroizolačná vrstva

V receptúre lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO bola použitá POLYMÉROVÁ TECHNOLOGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN a TECHNOLOGIA ELASTOMÉROVÝCH PLNIDIEL Z MODIFIKOVANÉHO KAUCUKU.

Vďaka vysokému obsahu polymérických zlúčenín, vlákien a plnidiel z modifikovaného kaučuku, vykazuje toto lepidlo unikátne vlastnosti, ktoré z noho činia výrobok so špičkovými technickými a prevádzkovými parametrami, ktoré zaručujú trvalé lepené spojenie na dlhé roky.

Polymérová technológia

Prítomnosť polymérov spôsobuje, že lepidlo má veľmi dobrú prídržnosť ku všetkým druhom obkladov a dlažieb a tiež ku všetkým podkladom, vrátane tzv. problematických a kritických. Vďaka spojeniu a vzájomnému prenikaniu jednotlivých polymérových sietí s sieťou anorganických hydratačných zvrátnutí cementu má lepidlo výnimočné parametre.

Využitie polymérovej technológie v ATLAS PLUS S2 HYDRO poskytuje nasledujúce výhody:

- Trvanlivé a pevné zlepenie obkladov a dlažieb s problematickými a nesavými podkladmi,
- možnosť použitia na podkladoch, na ktoré pôsobí extrémna vibrácia a mechanické namáhanie,
- veľká pevnosť na extrémne prevádzkové zaťaženie – mechanické a termické,
- vynikajúcu príľnavosť ku všetkým druhom obkladov a dlažieb,
- bezpečné použitie pre všetky druhy rozmerov obkladov a dlažieb, vrátane tých, ktoré majú plochu väčšiu ako 5 m²,
- vynikajúce pracovné a reologické parametre.

Technológia duálnych vlákien

TECHNOLOGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN ATLAS je systém, kedy sú v lepidle použité dva druhy vlákien (polypropylénové a celulózoové).

Polypropylénové vlákna použité v TECHNOLOGII DUÁLNYCH VLÁKIEN ATLAS sú materiálom s veľmi dobrou odolnosťou voči negatívne pôsobeniu kyselín, zásad, riedidiel a soli. Sú hydrofóbne, prakticky nenasakavé a vzdorujú mikrobiologickej infekcii. Tieto vlákna do značnej miery zlepšujú mechanické vlastnosti lepidla, pretože vytvárajú v celej štruktúre materiálu výstužnú vrstvu.

Celulózoové vlákna sa vďaka pôsobeniu vody stávajú elastickými a pružnými. Zväčšujú svoj objem a umožňujú voľný transport vody pozdĺž vlákien, čo má podstatný vplyv na pracovné vlastnosti lepiacej malty – zlepši sa reológia, obmedzí sa sklz, predĺži sa otvorený čas a zvýši sa nasiakavosť podkladu. Celulózoové vlákna obmedzí, aby podklad príliš rýchlo odsal vodu, preto v priebehu zavádznutia ATLAS PLUS S2 HYDRO získá tie najlepšie technické parametre – prídržnosť k podkladu a pevnosť.

ATLAS PLUS S2 HYDRO

hydroizolačné, vysoko plastické lepidlo na obklady a dlažby

- Keramické obklady a dlažby, zlinuté dlažby, grafitové dlažby, „slim“ obklady, prírodná kamenina, kompozitné dosky,
- terasy, balkóny, fasády, kúpelne, lineárne odtoky, kuchyne
- na problematické podklady medzi inými: kov, OSB a QSB dosky, staré vrstvy obkladov a dlažieb, podlahové vykurovanie, hydroizolácie
- 2v1 produkt: lepidlo na obklady a dlažby triedy C2TE S2 a hydroizolácia
- je možné aplikovať v jednej pracovne-technologickej operácii premostenie rýh – 0,8 mm
- možnosť montáže terasových profilov a tesniacich líšt



NA STĚNY
A PODLAHY



ODAZU
A VODOVZDORNÁ



PRE INTERIÉR
A EXTERIÉR



LAHKÁ
APLIKÁCIA



NANÁŠA SA ZUBOVOU
STERKOU

TECHNOLOGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN v ATLAS PLUS S2 HYDRO znamená nasledujúce výhody:

- zlepšenie pevnostných parametrov,
- veľké zvýšenie odolnosti voči negatívne vplyvu veľkého prevádzkového zaťaženia, rázového namáhania a vibrácií,
- bezpečná montáž pri extrémnych teplotných rozdieloch,
- kompenzácia pnutia vzniklých na deformovateľných podkladoch,
- zlepšenie retenčných vlastností vody v lepiacej hmote: vlákna obmedzia dopad náhleho odobrania vody v lepenom spojení na savom podklade, savom obklade alebo dlažbe a v zóne odparovania; v priebehu zavádznutia a schnutia lepidla (hlavne pri maximálnej hrúbke vrstvy) vlákna akumulujú a transportujú vodu a udržiavajú jej rovnaké množstvo v celej lepiacej hmote,
- obmedzenie efektu „prepadania“ dlaždíc,
- veľké zlepšenie pracovných parametrov,
- zvýšenie stability obkladov a dlažieb po prílepení k podkladu.

Technológia elastomérových plnidiel z modifikovaného kaučuku

TECHNOLOGIA ELASTOMÉROVÝCH PLNIDIEL Z MODIFIKOVANÉHO KAUCUKU v ATLAS PLUS S2 HYDRO prináša nasledujúce výhody:

- rýchla a ľahká aplikácia
- vynikajúce pracovné a reologické parametre
- vysoká schopnosť deformovateľnosti
- možnosť použitia na podkladoch s extrémnou prevádzkovou pochôdnosťou a iným termickým a mechanickým namáhaním, deformovateľnosť a vibrácie,
- kompenzácia teplotného pnutia dokonca na veľkoformátových obkladových doskách pokladaných na terasy a fasády.

Vlastnosti

ATLAS PLUS S2 HYDRO sa vyrába ako suchá zmes, obsahujúca najkvalitnejšie cementové pojiva, drte a špeciálne vybrané modifikačné prísady.

Extra flexibilný – vysoko deformovateľné lepidlo triedy S2 (skúška podľa PN-EN 12002).

Má trikrát väčšiu počiatočnú prídržnosť $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Rozsah hrúbky vrstiev lepidla (2-10 mm) umožňuje vykonať:

- tenkovrstvové lepenie na rovnom podklade,
- tenkovrstvové lepenie na nerovnom podklade s predchádzajúcim vyrovnávacím stierkovaním.

Dlhší otvorený čas – umožňuje pokládku obkladov a dlažieb do lepidloveho loža dokonca 30 minút po nanosení lepidla na podklad – lze tedy lepidlo nanášat na mnohem větší plochu a vďaka tomu efektívne skrátiť pracovné operácie.

Znížený sklz – umožňuje lepiť obklady „shora nadol“ – správna konzistencia a hrúbka vrstvy eliminujú stekanie lepidla (sklz). Je možné lepiť obklady shora nadol a vyhnúť sa dorezávaní obkladov v exponovanom mieste.

Univerzálne použitie – lepidlo je určené k lepeniu prakticky všetkých druhov obkladov a dlažieb, bez ohľadu na veľkosť jednotlivých kusov (dokonca nad 5 m²), na všetkých, i extrémne problematických podkladoch, v rôznych objektoch, a dokonca i tam, kde existuje vysoké prevádzkové zaťaženie.

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOV	
Glazované obklady a dlažby	+
Terakota	+
Zlínuté porcelánové obklady a dlažby	+
Zlínuté laminované obklady a dlažby	+
Prírodný kameň (žula, mramor, travertín, syenit, bridlica, atd.)	vykonať aplikačnú skúšku*
Klinker	+
Kamenina	+
Keramickej mozaika	+
Sklenená mozaikac	vykonať aplikačnú skúšku*
Sklenené obklady, prefarbené, s potlačou atd.	vykonať aplikačnú skúšku* a overiť odporúčania výrobcu obkladov a dlažieb
Betónové dlažebné dosky / z cementovej malty	+
Kompozitné obklady a dlažby	+
Izolačné a zvukoizolačné panely	+

*popis aplikačnej skúšky je v odstavci Dôležité dodatočné informácie

FORMÁTY LEPENÝCH PRVKOV	
Všetky obklady a dlažby nad 5 m ²	+
Ultratenké obklady typu slim	+

DRUHY OBJEKTOV	
Bytová výstavba	+
Bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, zdravotníctvo	+
obchody a služby	+
sakrálné stavby	+
priemyselné budovy a veľkopriestorové garáže	+
Priemyselné sklady	+
Objekty SPA	+

MIESTO MONTÁŽE OBKLADOV A DLAŽIEB	
Plochy s malým prevádzkovým zaťažením	+
Plochy so stredným prevádzkovým zaťažením	+
Plochy s veľkým prevádzkovým zaťažením	+
Kuchyne, kúpeľne, práčovne, garáže (v individuálnej výstavbe)	+
Terasy	+
Balkóny, lodžie	+
Vonkajšie doskové schody	+
Vonkajšie schodiská, napr. konzolové	+
Komunikačné tahy	+
Fasády (vrátane zateplených)	+
Soklové obklady budov	+
Technologické nádrže, bazény, fontány, jakuzzi, balneo technológie (bez použitia agresívnych chemických prostriedkov)	+
Sauny	+
Striekacie kabíny, myčky, miestnosti myté veľkým množstvom vody	+

MIESTO MONTÁŽE HYDROIZOLÁCIÍ	
terasy	+
balkóny, lodžie	+
vonkajšie schody	+

DRUHY PODKLADOV POD OBKLADY A DLAŽBY - štandardné	
Cementové podlahy a podklady	+
Anhydritové podlahy	+
Cementové a vápennocementové omietky	+
Sadrové omietky v suchých častiach miestnosti	+
Sadrové omietky vo vlhkých a mokrych častiach miestnosti	+
Murivo z porobetónu	+
Murivo z tehál alebo silikátových tvárnic	+
Murivo z tehál alebo keramických tvárnic	+
Murivo zo sadrových blokov	+

DRUHY PODKLADOV POD OBKLADY A DLAŽBY - problematické	
betón	+
Teracco	+
Minerálne, disperzné a reaktívne izolačné povlaky	+
Suché podklady zo sadrových dosiek	+
Podlahové podklady (cementové alebo anhydritové) s vodným alebo elektrickým podlahovým vykurovaním	+
Podlahové podklady s topnou rohožou v lepidle	+
Omietky s podomietkovým vykurovaním	+
Sadrokartónové doskys	+
Sadrovláknité dosky	+
Cementovláknité dosky	+
Jestvujúce kamenné alebo keramické obklady a dlažby (dlaždica priamo na dlaždicu)	+
Živičné emaily do betónu spojené s podkladom	+
Disperzné, olejové maliarské nátery spojené s podkladom	+
Podlahy z dosiek (hrúbka > 25mm)	+
OSB dosky/3, OSB dosky/4 a vláknité dosky na podlahe (hrúbka > 25 mm)	+
OSB dosky/3, OSB dosky/4 a vláknité dosky na mure (hrúbka > 18 mm)	+
Kovové a oceľové povrchys	+
Umelohmotné povrchys	+


Technické údaje

Násypná hustota	cca 1,1 g/cm ³
Miešacie pomery (voda/suchá zmes) - hydroizolácia - lepenie obkladov a dlažieb	0,39 ÷ 0,41 l / 1 kg 5,85 ÷ 6,15 l / 15 kg 0,34 ÷ 0,37 l / 1 kg 5,1 ÷ 5,55 l / 15 kg
Min/max. hrúbka vrstvy lepidla: - lepenie obkladov a dlažieb - vykonanie hydroizolácie - hydroizolácia + lepenie obkladov a dlažieb	2 mm / 10 mm 5 mm 5 mm / 10 mm
Teplota prípravy lepidla, podkladu okolitá teplota v priebehu aplikácie	od +5 °C do +25 °C
Doba počiatočného zretia	cca 5 minút
Spracovateľnosť (doba po ktorú je možné s lepidlom pracovať)*	cca 2 hodiny
Otvorený čas*	min. 30 minút
Doba, po ktorú je možné opraviť polohu obkladu a dlažby*	cca 10 minút
Škárovanie obkladov a dlažieb*	po cca 24 hodinách
Pochôdnosť*	po cca 24 hodinách
Plné prevádzkové zaťaženie – pochôdnosť*	po 3 dňoch
Plné prevádzkové zaťaženie – prevádzka vozidiel*	po 14 dňoch
Plné prevádzkové zaťaženie pod vodou - bazén / nádrž*	po 14 dňoch
Podlahové vykurovanie (vyhriaté plochy)*	po 21 dňoch

Doby uvedené v tabuľke platí pre aplikáciu za teploty cca 23 °C a 55 % vlhkosti.

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 12004+A1:2012 a PN-EN 14891:2012 (EN 14891:2012). Prehlásenie o vlastnostiach č. 228/CPR.

 0767, 1614, 1301	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012) PN-EN 14891:2012 (EN 14891:2012)
Cementové lepidlo na obklady a dlažby so zlepšenými parametrami, zníženým sklzom, predĺženým otvoreným časom a vysoko plastické C2TE S2 pre použitie v interiéroch a exteriéroch budov, na stenách a podlahách.	
Trieda reakcie na oheň	B-s1, d0 B ₁ -s1
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Vid' Karta bezpečnostných údajov
Pevnosť lepeného spojenia vyjádrená ako počiatočná prídržnosť	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť lepeného spojenia / po termickom stárnutí vyjádrená ako prídržnosť po termickom stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť lepeného spojenia pri pôsobení vody/vlhkosti vyjádrená ako prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť lepeného spojenia za podmienok zmrazovania – rozmrazovania vyjádrená ako prídržnosť po cykloch zmrazovania – rozmrazovania	≥ 1,0 N/mm ²
Výrobok na báze cementu, modifikovaný polyméromi, neprepúšťajúci vodu, používaný v tekutej forme, odolný proti pôsobeniu chlóranej vody (CM P), pre použitie v exteriéroch budov, v plaveckých bazénoch pod keramikou dlažbou a obkladmi lepenými pomocou lepidiel.	
Počiatočná prídržnosť	≥ 0,5 N/mm ²
Vodotesnosť	Bez prúniku
Schopnosť premostovania prasklín za normalizovaných podmienok	≥ 0,75 mm
Pevnosť počiatočnej prídržnosti pri pôsobení klimatických javov / termického stárnutia: • prídržnosť po termickom stárnutí	≥ 0,5 N/mm ²
Pevnosť počiatočnej prídržnosti pri pôsobení vody / vlhkosti: • prídržnosť po pôsobení vody	≥ 0,5 N/mm ²
Pevnosť počiatočnej prídržnosti pri pôsobení vápenej vody • prídržnosť po pôsobení vápenej vody	≥ 0,5 N/mm ²
Pevnosť počiatočnej prídržnosti pri pôsobení cyklov zmrazovania / rozmrazovania: • prídržnosť po cykloch zmrazovania / rozmrazovania	≥ 0,5 N/mm ²
Uvoľňovanie nebezpečných látok	VIĎ Karta bezpečnostných údajov

Výrobok má poľský Protokol o meraní radionuklidov.

Príprava podkladu

Podklad by mal byť:

- **stabilný** – dostatočne nosný, odolný na deformácie, zbavený všetkých látok, ktoré by mohli znížiť prídržnosť a vyzretie.
- **rovný** – maximálna hrúbka lepidla je 10 mm, pre vyrovnávanie plošných nerovností je možné použiť napr. vyrovnávajúcu zmes ATLAS ZW 330 alebo ZW 50, podlahové podklady ATLAS SMS, ATLAS SAM alebo ATLAS POSTAR.
- **čistý** – zbavený vrstiev, ktoré oslabujú prídržnosť lepidla, zbavený prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, zvyškov olejových a emulzných farieb; podklady pokryté riasami atď, musíme vyčistiť a ošetriť preparátom ATLAS MYKOS č. 1 alebo ATLAS MYKOS PLUS,
- **napenetrovaný**
 - - ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS – pokiaľ má podklad nádmernú alebo nesúrodú savosť,
 - ATLAS GRUNTO-PLAST – pokiaľ má podklad malú savosť alebo je pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú prídržnosť,
 - ATLAS ULTRAGRUNT – pokiaľ budeme lepidlo používať na problematickom podklade.

Detailné odporúčania týkajúce sa prípravy podkladu, v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
Novo zhotovené cementové podklady ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 alebo SMS 30	Zretie minimum 24 hodín; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne
Novo zhotovený cementový podklad ATLAS POSTAR 20	Zretie minimum 2 dni; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové podklady	Zretie minimum 28 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Anhydritové podklady SAM 100, SAM 150, SAM 200 a SAM 500	Zretie minimum 2-3 týždne; optimálna vlhkosť < 0,5% hmotnostne. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Pokiaľ sa v priebehu schnutia objaví biely povlak na povrchu, je potrebné ho odstrániť mechanickým spôsobom (brúsením) a následne celý povrch odsáť priemyselným vysavačom. Prebrúsenie podkladu zrýchľuje proces schnutia.
Cementové a anhydritové podklady na podlahovom vykurovaní	Pred nalepením obkladov a dlažieb musia byť podklady už prehriate a vhodne penetrované prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Teraco	Povrch starostlivo odmastíť, v prípade pastovaného musíme odstrániť jeho vrchnú časť alebo celok a zhotoviť nový podklad. Penetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT.
Murivo z keramických alebo penosilikátových tehál a tvárnic alebo z porobetónu	Je požadované, aby bola zhotovená vyrovnávajúca vrstva (omietky). Lepiť priamo na neomietnuté murivo je možné iba tehdy, pokiaľ existuje príslušná rozmerová tolerancia podkladu. V takovom prípade je potrebné zhotoviť múr na plnú škáru a tiež opraviť prípadné nerovnosti s využitím hotových maltových zmesí. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT.
Cementové a vápenocementové omietky z hotových zmesí ATLAS.	Doba zretia je minimálne 3 dni* na každý cm hrúbky; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové a vápenocementové omietky.	Doba zretia je minimálne 7 dní*. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT.
Sadrové omietky.	Penetrovať prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT. Pokiaľ je omietka v miestnosti vlhkej zóny, je potrebné dôkladné zabezpečenie proti vlhkosti. Pokiaľ sa voda dostáva i krátkodobo na múr vo forme postreku, pak je potrebné sadrovú omietku ošetriť preparátom, ktorý obmedzí kontakt vody s omietkou a prenik vlhkosti – napr. ATLAS GRUNTO-PLAST.
Podklady vyrovnávané maltou ATLAS ZW 330	Doba zretia minimálne 5 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 5 mm Doba zretia minimálne 10 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Doba zretia minimálne 20 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 20 mm Doba zretia minimálne 48 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy nad 20 mm
Podklady vyrovnávané maltou ATLAS ZW 50	Doba zretia minimálne 12 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 5 mm Doba zretia minimálne 24 hodín pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Doba zretia minimálne 3 dni pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 20 mm
Betónové podklady	Doba zretia minimálne 21 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. Nutno odstrániť všetky zvyšky olejov z bednenia a iných látok, ktoré môžu ovplyvniť príľnavosť. Penetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT. Plošné nerovnosti vyrovnáť maltami ATLAS TEN-10 alebo ATLAS ZW 330.
Betónové nádrže na vodu, bazénové telesa, zhotovené z vodonepriepustného betónu	Nutno brúsiť, pieskovať alebo pieskovať vodným prúdom aby sa otvorili povrchové póry.
Vodné nádrže (retenčné, atd.), bazénové telesa, vaničky atd., povrchy izolované pomocou elastických kalov alebo tekutými fóliami	Pokiaľ je to požadované, povrch vodeodolného povlaku jemne očistiť, tak abysme nepoškodili hydroizoláciu
Olejové nátery a nátery z živичných lakov	Povlaky s malou príľnavosťou k podkladu mechanicky odstrániť. Stabilné nátery, dobre príľnuté k podkladu: prebrúsiť, odsáť, olejové nátery nepenetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT. Sadrové stierky, na báze ktorých bol vyrovnaný podklad je potrebné odstrániť.
OSB a QSB dosky, drevotrieškové dosky a podlahy z dosiek – zloženie vrstiev musí byť naprojektované a zhotovené takým spôsobom, ktorý znemožňuje deformácie, ktoré by mohli poškodiť alebo zničiť obklady a dlažby.	- overiť druh použitých dosiek, na podlahách je možné používať OSB dosky/ 3 a OSB dosky/4 (PN-EN 300:2007), s hrúbkami minimum 25 mm, a obklady na murivo min. 18 mm, - overiť stabilitu nosnej konštrukcie, styk dosiek nemôže spôsobovať praskanie obkladov pri prevádzkovom zaťažení – v prípade potreby namontovať dodatočnú vrstvu dosiek, - povrch prebrúsiť a zdrsniť pomocou brusného papiera s gramážou 40–60, - očistiť povrch z prachu,
Jestvujúce keramické alebo kameninové obklady a dlažby	- overiť príľnavosť jestvujúcich obkladov a dlažieb k podkladu pomocou poklepu; jednotlivé špatne príľnuté dlaždice alebo obkladačky odstrániť, - povrch obkladov a dlažieb starostlivo umyť a odmastíť, - glazované obklady a dlažby zdrsniť bruskou s diamantovým brusným kotúčom, - z povrchu odstrániť prach, - nepenetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT
Kovové a oceľové povrchy	Je potrebné očistiť a zbaviť hrdzi, penetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT
Umelohmotné povrchy	Je potrebné očistiť, prebrúsiť a nepenetrovať prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT. Pre zistenie, či na povrchu z umelej hmoty dôjde k príľnutiu lepidla k podkladu, je potrebné vykonať skúšku príľnavosti zaváňnutého lepidla k podkladu

*Doby uvedené v tabuľke platia pre aplikáciu za teploty cca 20 °C a 50 % vlhkosti.

Lepenie obkladov a dlažieb

Príprava lepiacej hmoty

Obsah vreca vysypeme do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (miešacie pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešať nízkoobrátkovým miešacím zariadením tak dlho, až vznikne jednotná konzistencia. Namiešané lepidlo ponecháme 5 minút v kľude a následne ešte raz premiešame. Spracovateľnosť takto namiešaného lepidla je cca 2 hodiny.

Vykonalie hydroizolácie a lepenie obkladov a dlažieb v jednom technologickom cykle.

KROK 1 - instalácia PÁSKY, ROHOVÉ TESŇACE DIELY ATLAS alebo ATLAS HYDROBAND 3G. Tam, kde sa instaluje príslušenstvo, je potrebné zhotoviť adhéznú vrstvu pomocou vtlačenia lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO do vopred navrhčeného podkladu ostrou hranou hladítka alebo špeciálnym štetcom. Následne je potrebné naniesť lepidlo oceľovým zubatým hladítkom s rozmermi zubov 4. Príslušenstvo sa vtlačí do čerstvo naneseného lepidla. Presah páskov by mal byť väčší, ako 5 cm. Prebytočné množstvo lepidla odstránime ostrou hranou hladítka. Pásky po položení nesmia byť zvlhčené.

KROK 2 – montáž okapných profilov ATLAS. Montáž vykonať v súlade s návodom a pokynmi v Technickom liste profilov, ako hydroizolačnú vrstvu použijeme lepidlo ATLAS PLUS S2 HYDRO.

KROK 3 – vykonanie hydroizolačnej vrstvy. Podklad musí byť vlhký. Na celej ploche je potrebné naniesť adhéznú vrstvu z lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO tak, že ho rozotrieme ostrou hranou hladítka. Pak nanese lepidlo pomocou zubovej strany hladítka so zubami č. 10 a povrch vyhladíme.

KROK 4 – lepenie obkladov a dlažieb mokrým spôsobom (mokré na mokré). Lepidlo nanese na spodnú stranu obkladačky alebo dlaždice. Odporúčame najprv vtlačiť tenkú vrstvu lepidla a pak naniesť hrubšiu vrstvu lepidla pomocou zubového hladítka s rozmerom zubov min. 6.

Vykonalie hydroizolácie a lepenie obkladov a dlažieb vo dvoch technologických cykloch.

Hydroizoláciu je potrebné vykonať tak, ako v prípade jedného cyklu popísaného v KROKOCH 1-3. Lepenie obkladov a dlažieb. Po zavádnutí hydroizolačnej vrstvy je možné zahájiť lepenie obkladov a dlažieb ľubovoľnou technikou so zubovým hladítkom so zubami veľkosti min. 6.

Lepenie obkladov a dlažieb Lepidlo nanese na podklad hladkým oceľovým hladítkom a rovnomerne rozotrieme a vyprofilujeme zubovou stranou (zubovou stranou hladítka pracujeme vždy v jednom smere). Odporúčame postupovať tak, že najprv nanese tenkú vrstvu lepidla na podklad a pak nanese hrubšiu vrstvu a okamžite profilujeme lepidlo zubovou stranou hladítka. Odporúčame na murive pracovať zubovou stranou hladítka vždy vodorovným smerom.

V prípade pokládky dlaždíc, exteriérových obkladov a dlažieb a pokládky veľkoplošných obkladov a dlaždíc musíme dbať na to, aby lepidlo lepilo po celej styčnej ploche (v prípade potreby použijeme kombinovanú metódu lepenia – nanášame lepidlo i na spodnú stranu obkladov a dlažieb a tiež na podkladovú plochu).

K lepeniu veľkoplošných obkladov a dlažieb 300 x 100 mm a väčších je potrebné použiť jednu zo troch variant kombinovanej techniky:

- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 8 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku zubovým hladítkom 6 mm,
- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 10 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku zubovým hladítkom 4mm,
- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 12 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku hranou hladítka tenkú súvislú vrstvu cca 1 mm.

Po nanesení na podklad si lepidlo uchováva svoje vlastnosti po dobu cca 30 minút (pri okolitej teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti). V priebehu tejto doby musíme položiť obklad alebo dlažbu a starostlivo ju dotlačiť (styčný povrch obkladačky alebo dlaždičky s rovnomerne naneseným lepidlom musí tvoriť čo najväčšiu časť celej styčnej plochy - min. 2/3 povrchu obkladačky alebo dlaždice). Prebytočné množstvo lepidla, ktoré sa objaví v škárach, je potrebné ihneď odstrániť.

Dodržujte veľkosť škár v závislosti od rozmerov obkladov a dlažieb a prevádzkových podmienok (informácie sú uvedené v technických listoch škárovacích hmôt ATLAS).

Korekcia polohy obkladov a dlažieb

Polohu dlaždičky alebo obkladačky je možné meniť tak, že s ňou veľmi jemne pohne a dáme ju do správnej polohy. Je možné to vykonať iba do cca 10 minút od položení a dotlačení do lepidla (pri teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti).

Škárovanie a pochôdnosť

Ku škárovaniu sa odporúča použitie škárovacích hmôt ATLAS. Pochôdnosť a škárovanie obkladov a dlažieb je možné po uplynutí 24 hodín od ich položení. Skutočná prevádzková pevnosť sa prejaví po 3 dňoch (informácie sú uvedené v Technických údajoch). Dilatácie obkladov a dlažieb, škáry pozdĺž rohov murova, škáry u sanitárnych zariadení sa musia vyplniť sanitárnym silikónom ATLAS SILTON S alebo ATLAS ARTIS.

Príklad technologického cyklu pri zhotovení obkladu alebo dlažby

ETAPA (následujúca vrstva)	VÝROBOK	Zretie vrstvy pred vykonaním ďalšej etapy*
Vyrovnávanie plošných nerovností podkladu	maltar ATLAS ZW 330	cca 5 hodín
	malta ATLAS ZW 50	cca 12 hodín
	podklad ATLAS POSTAR 80 podklad ATLAS SMS 15 podklad ATLAS SMS 30	cca 1 den
	podklad ATLAS POSTAR 20	cca 2 dni
	podklad ATLAS POSTAR 10 podklad ATLAS SAM 100	cca 14 dní
	podklad ATLAS POSTAR 100 podklad ATLAS POSTAR 40 podklad ATLAS SAM 150 podklad ATLAS SAM 200 podklad ATLAS SAM 500	cca 21 dní
Hydroizolácia**	ATLAS PLUS S2 HYDRO	mokré na mokré
Lepenie obkladov a dlažieb	ATLAS PLUS S2 HYDRO	cca 24 hodiny
Škárovanie obkladov a dlažieb	Škárovacie hmoty ATLAS	-

*detailné podmienky nájdete v Technických listoch jednotlivých výrobkov

**v investičnom celku bez hydroizolácie neplatí šedé bunky tabuľky.

Spotreba podľa použitia ako lepidlo na obklady a dlažby

Priemerná spotreba lepidla uvedená v tabuľke sa vzťahuje pre aplikovanie na rovných plochách. Plošné nerovnosti podstatne zvyšujú spotrebu lepiacej hmoty.

Rozmery obkladov a dlažieb [cm]	Miesto aplikácie	Odporúčaná veľkosť zubov u zubového hladítka [mm]	Spotreba [kg/m ²]
2 x 2	murivo	4	1,5
	podlaha	4	1,5
10 x 10	murivo	4	1,5
	podlaha	6	2,0
15 x 60	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
20 x 25	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
25 x 40	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
30 x 30	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
30 x 60	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
40 x 40	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
50 x 50	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
60 x 60	murivo	10	3,2
	podlaha	12	4,0
nad 60 x 60 napr. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	murivo	Kombinovaná metóda (podľa odstavca „Nanášanie lepidla“)	cca 4,6 (v závislosti od použitej varianty lepenia)
	podlaha		
obklady a dlažby typu doska*, napr. 20 x 90 lub 25 x 100	wall	8	2,6
	floor	10	3,2

*pre obklady a dlažby typu doska sa odporúča použitie kombinovanej metódy pokládky.

V prípade použitia kombinovanej metódy, je možné očakávať zvýšenú spotrebu lepidla.

Spotreba pri použití ako lepiaca malta + hydroizolačná vrstva

Pri vykonaní súbežne hydroizolačnej vrstvy a lepenia, sa spotreba pohybuje okolo 5,2 kg/m².

Balenie

Fóliové vrecia 15 kg

Dôležité dodatočné informácie

- Nenamáčajte obkladačky a dlaždice pred lepením. Pri odhade hrúbky lepidla, počítajte s geometrickou odchylkou tvaru dlaždíc a obkladačiek napr. u zvláštneho podkladu.
- Pred pokládkou obkladov a dlažieb z prírodného kameňa alebo zo skla, je potrebné vykonať skúšku. Prilepte jeden kus. Lepený povrch musí tvoriť minimálne 60% z celkovej dolnej strany (40% dolnej strany obkladu alebo dlažby musí byť bez lepidla). Po uplynutí 2-3 dní je potrebné zhodnotiť vzhľad dlaždice alebo obkladačky. Výsledok testu je pozitívny, pokiaľ na povrchu obkladačky alebo dlaždičky nevznikli zmeny farieb a nie je rozdiel medzi miestom, kde lepidlo je a kde nie je.
- Otvorený čas - od nanesenia lepidla na podklad do polozenia obkladu alebo dlažby v tomto lepidlovom loži – je obmedzený. Ako zistíme, či je možné ešte lepidlom lepiť? Musíme vykonať test lepiacich vlastností. Vtlačíme do lepidla ruku a pokiaľ lepidlo ulpí na prstoch, je vhodné pre lepenie. Pokiaľ lepidlo na prstoch už nedrží, stratilo svoje lepiace vlastnosti a musíme naniesť novú dávku a naniesť novú vrstvu.
- Nástroje čistíme čistou vodou, ihneď po použití. Ulpelé zvyšky lepidla odstránime prostriedkom „ATLAS DO USUWANIA OSADÓW ORAZ ZABRUDZENÉ CEMENTOWYCH“ /ATLAS NA ODSTRANOVANIE CEMENTOVÝCH NEČISTOT/.
- Obsahuje cement. Môže dráždiť dýchacie cesty. Dráždi kožu. Spôsobuje závažné poškodenie očí. Môže vyvolať senzibilizáciu pri styku s kožou. Uchovávať mimo dosahu detí. Nevychovávať prach. V prípade kontaktu s kožou (vlasmi) – vyzliečte kontaminovaný odev. Opláchnite kožu pod tečúcou vodou (osprchujte). V prípade podráždenia kože alebo vyrážky, kontaktujte lekára. Pri zasiahnutí očí okamžite vyberte kontaktné šošovky a dôkladne po dobu niekoľko minút vyplachujte veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekársku pomoc. Stále preplachujte a riadte sa pokynmi v Karte bezpečnostných údajov.
- Výrobok skladovať a prevážať v hermeticky uzavretých a označených obaloch, v suchom prostredí (najlepšie na paletách). Nevystavovať priamemu pôsobeniu slnečných lúčov. Skladovať v suchej, dobre vetranej miestnosti. Neskladujte s nezlúčiteľnými materiálmi. Chraňte pred vlhkosťou – navlhý výrobok stráca nevrátne svoje užitkové vlastnosti – stvrdne. Doba skladovateľnosti malty za vyššie uvedených podmienok je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obalu. Chraňte pred priamym slnečným žiarením. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej zmesi výrobku ≤ 0,0002 %.

Informácie uvedené v Technických listoch sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnou zručnosťou. S vydaním tohto Technického listu sa stávajú neplatnými všetky predchádzajúce verzie týkajúce sa tohto výrobku.

Aktuálna verzia technickej dokumentácie je na internetových stránkach www.atlas.com.pl.

Dátum aktualizácie: 2018-12-04